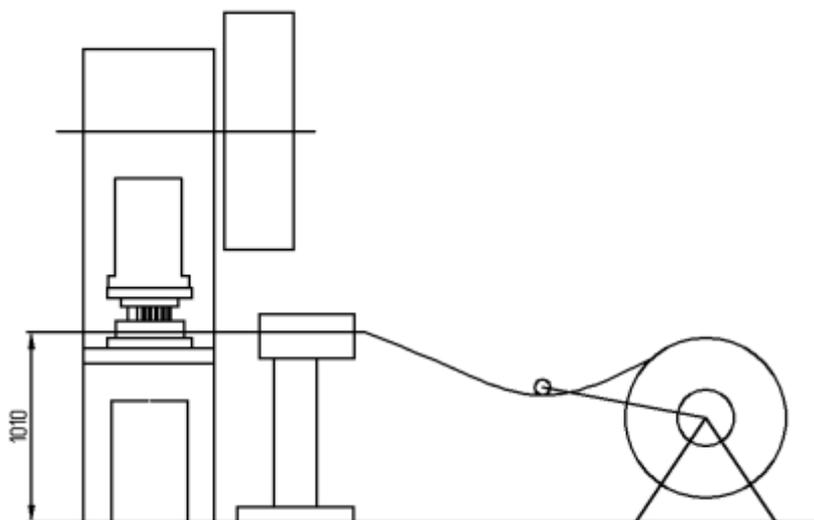

**Коммерческое предложение
на валковое правильно-подающее устройство для подачи
рулонной стали сечением 2x175**





Техническое задание на производство оборудования.

Схема устройства



Где справа налево:

- разматыватель рулонного металла;
- устройство правки и подачи металла
- пресс



Технические характеристики

Режим работы устройства: автоматический, наладочный, одиночный

Обрабатываемый материал: сталь х/к 08пс

Параметры обрабатываемого металла: ширина – 25 мм, толщина – 3 мм

Шаг подачи: от 20 мм

Скорость подачи: 6...12 м/мин или 1-3 сек. на шаг подачи

Точность подачи: до 0,2 мм

Длина подачи: до 480 мм

Наружный диаметр рулона: до 1200 мм

Внутренний диаметр рулона: 600 мм

Вес рулона: 120-150 кг

Обслуживающий персонал: 1 человек

Электроэнергия: 3 фазный электрический ток напряжением 380 В

Установленная мощность: 3,0 кВт

Потребляемая мощность: 2,5 кВт

Комплектность:

- 1) Разматыватель рулонного металла
- 2) Механизм правки и подачи металла
- 3) Система автоматического управления

1. Разматыватель рулонного металла

Тип: консольный с электрическим частотнорегулируемым приводом, с быстросъемным переустанавливаемым петлеувителем

Грузоподъемность: 2000 кг

Максимальная скорость подачи: 50 м/мин, регулируется автоматикой

Режимы работы: автоматический, ручной, реверс

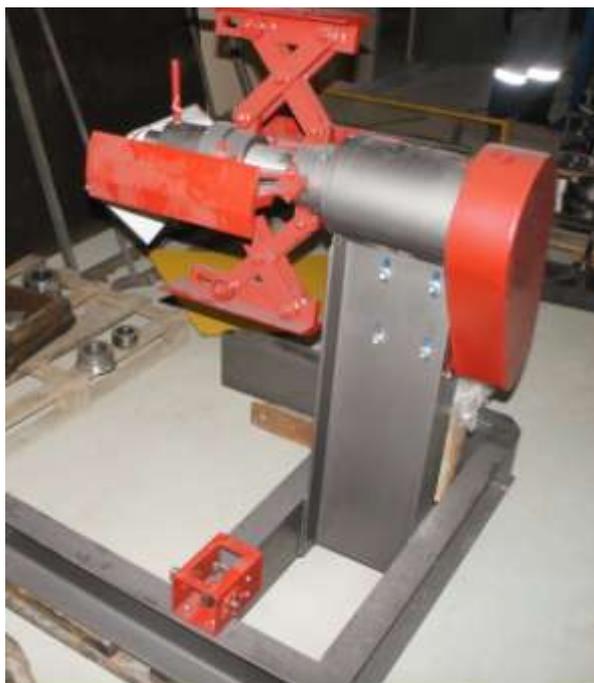
Ширина рулона: до 450 мм

Механизм разжима: механический (ручной)

Диапазон разжима: от 480 до 620 мм

Габаритные размеры: высота – 1100 мм, длина – 900 мм, ширина – 1300 мм

Установленная мощность: 1,5 кВт



2. Механизм правки и подачи металла

Представляет собой модуль с правильными и протяжными валами

Количество правильных валов : 5

Регулировка степени прижима правильных валов: механическая (рукояткой)

Показатель плоскостности листа: не более 0,6 мм на 100 мм длины листа

Количество протяжных валов : 2

Тип протяжных валов: стальные

Точность подачи: $\pm 0,1$ мм на 100 мм длины листа

Высота выхода металла: 1010 мм

Габаритные размеры: высота – 1200 мм, длина – 500 мм, ширина – 300 мм

Потребляемая мощность: 2,2 кВт !!!

3. Система автоматического управления на базе контроллера Omron.

Позволяет управлять технологическими параметрами устройства – скоростью подачи, шагом подачи, подаёт управляющий сигнал 24 В на пресс типа КД 2328 и штамп, а также получает ответный сигнал после сработки рабочего цикла прессы, позволяет управлять новым циклом подачи управляющим сигналом от БВК или микропереключателя, позволяет работать устройству в одиночном, наладочном и автоматическом режимах.

Пульт управления оснащён системой индикации основных технологических параметров и оповещения аварийной ситуации, имеет русский интерфейс с интегрированной системой подсказок

Алгоритм срабатывания устройства в связке «Устройство – Пресс»:

Ручной режим: установили величину подачи ленты через пульт управления устройством, заправили ленту в устройство, нажали на кнопку – лента подалась вперёд. В устройстве предусмотрен реверс (возврат подачи ленты)

Автоматический режим:

1. заправили ленту в устройство в ручном режиме;
2. пресс в режиме ожидания, устройство переведено в автоматический режим;
3. запускаем устройство нажатием кнопки «Пуск» на пульте управления устройством, устройство подаёт ленту на соответствующий заданному через пульт управления шаг подачи, останавливается, подаёт импульс 24 В на пресс и ждёт исходящего от прессы импульса для включения следующего цикла подачи;

3-а (второй вариант). запускаем устройство нажатием кнопки «Пуск» на пульте управления устройством, устройство подаёт ленту на соответствующий заданному через пульт управления шаг подачи, останавливается, подаёт импульс 24 В на пресс и через определённый, заданный через пульт управления, интервал (0,5-1,0 сек.) производит следующий цикл подачи.

Выход из автоматического режима осуществляется нажатием кнопки «Стоп» на пульте управления устройством.

Цвет оборудования: основной цвет - серый, опасные зоны – красный

Спецификация

Наименование	Кол-во	Ед. изм.	Цена за 1 шт. (руб.), в т.ч. НДС 18%	Сумма (руб.), в т.ч. НДС 18%
РазматывательРМ-2,0 + Механизм рихтовки и подачи	1	ком-т	600 000,00	600 000,00



Итого: стоимость комплекта оборудования для рихтовки и подачи составляет 600 000 (Пятьсот пятьдесят тысяч) рублей 00 копеек

Срок изготовления составляет 130 календарных дней.

- Условия оплаты:***

60% - предоплата

40% - после подписания Акта приема передачи оборудования

*** возможны другие варианты условий оплаты

